

Lasermarkierungssysteme

Power Laser Workstation



Von der Idee zum Endprodukt!



Somack Standard-Produktportfolio

PLW-R



Technische Daten:

- Farbe Gehäuse: Profile: DB703, Bleche: RAL7035
- Außenmaße Gehäuse (BxLxH): 800mmx 1050mmx 1901 mm
- Arbeitshöhe (A): 903 mm
- NC-Linearachsen: (servomotorisch)
 - X-Achse: 500 mm
 - Z-Achse: 350 mm
- Rundtisch (servomotorisch) mit Kabeldurchführung zum Anschluss von Pneumatik oder Sensorik auf dem Rundtisch
- Rasterplatte zur Rüstzeitoptimierung Ø650mm
- Elektrisch angetriebene Schutztür
- Integrierte Absaugung
- Integrierter Industrie Touch Panel PC
- Steuerung Siemens S7
- Sichtfenster: 280 mm x 200 mm
- Gewicht: 481 kg
- Maximale Bauteilgröße: 300 mm x 500 mm x 190 mm
- Maximales Bauteilgewicht: 5kg

PLW-L



Technische Daten:

- Farbe Gehäuse: Profile: DB703, Bleche: RAL7035
- Außenmaße Gehäuse (BxLxH): 800 mm x 1050 mm x 1901 mm
- Arbeitshöhe (A): 875 mm
- NC-Linearachsen: (servomotorisch)
 - X-Achse: 500 mm
 - Y-Achse: 430 mm
 - Z-Achse: 350 mm
- Rotationsachse (Servomotor)
- Rasterplatte 400 mm x 720 mm zur Rüstzeitoptimierung
- Elektrisch angetriebene Schutztür
- Integrierte Absaugung
- Integrierter Industrie Touch Panel PC
- Steuerung Siemens S7
- Sichtfenster: 280 mm x 200 mm
- Gewicht: 440kg
- Maximale Bauteilgröße: 400 mm x 720 mm x 350 mm
- Maximales Bauteilgewicht: 150kg

PLW-Rob



Technische Daten:

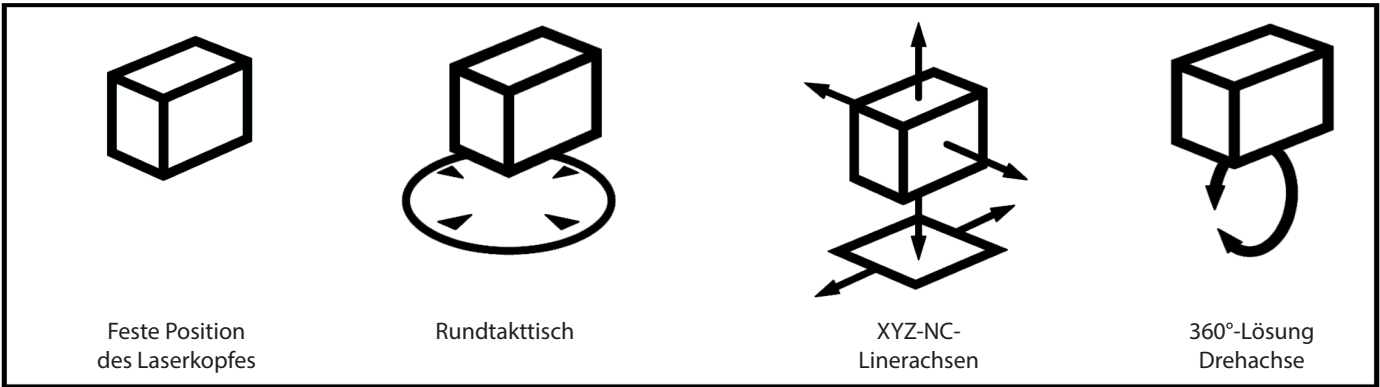
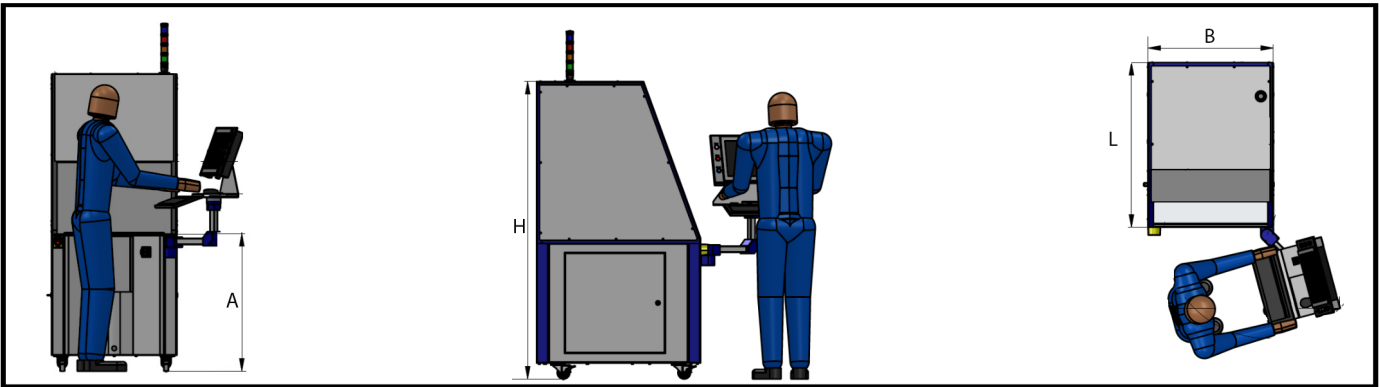
- Farbe Gehäuse: Profile: DB703, Bleche: RAL7035
- Außenmaße Gehäuse (BxLxH): 800 mm x 1050 mm x 1901 mm
- Arbeitshöhe (A): 875 mm
- NC-Linearachsen: (servomotorisch)
 - Y-Achse: 430 mm
 - Z-Achse: 350 mm
- Rasterplatte 400 mm x 720 mm zur Rüstzeitoptimierung
- Elektrisch angetriebene Schutztür
- Integrierte Absaugung
- Integrierter Industrie Touch Panel PC
- Steuerung Siemens S7
- Sichtfenster: 280 mm x 20 mm
- Gewicht: 480 kg
- Maximale Bauteilgröße: Variabel
- Maximales Bauteilgewicht: 2 kg

PLW-XL



Technische Daten:

- Farbe Gehäuse: Profile: DB703, Bleche: RAL7035
- Außenmaße Gehäuse (BxLxH): 1305 mm x 1200 mm x 2240 mm
- Arbeitshöhe (A): 1.000 mm
- NC-Linearachsen: (servomotorisch)
 - X-Achse: 750 mm
 - Y-Achse: 430 mm
 - Z-Achse: 370 mm
- Rasterplatte 420 mm x 990 mm zur Rüstzeitoptimierung
- Elektrisch angetriebene Schutztür
- Integrierte Absaugung
- Integrierter Industrie Touch Panel PC
- Steuerung Siemens S7
- Zwei Sichtfenster 280 mm x 200 mm
- Gewicht: 915kg
- Maximale Bauteilgröße: 400 mm x 990 mm x 500 mm
- Maximales Bauteilgewicht: 150 kg



Somack Standard-Produktportfolio

PLW-Compact



Technische Daten:

- Außenmaße Gehäuse:
600 mm x 543 mm x 810 mm
- NC-Linearachsen: (schrittmotorisch)
Z-Achse: 235 mm
- Rasterplatte: 342 x 424 mm zur Rüstzeitoptimierung
- Elektrisch angetriebene Schutztür
- Integrierte Absauganlage
- Farbe: DB 703
- Integrierter, lüfterloser Industrie-PC
- Sichtfenster 280mm x 200mm
- Gewicht: 88kg
- Maximale Bauteilgröße:
342 mm x 424mm x 275 mm

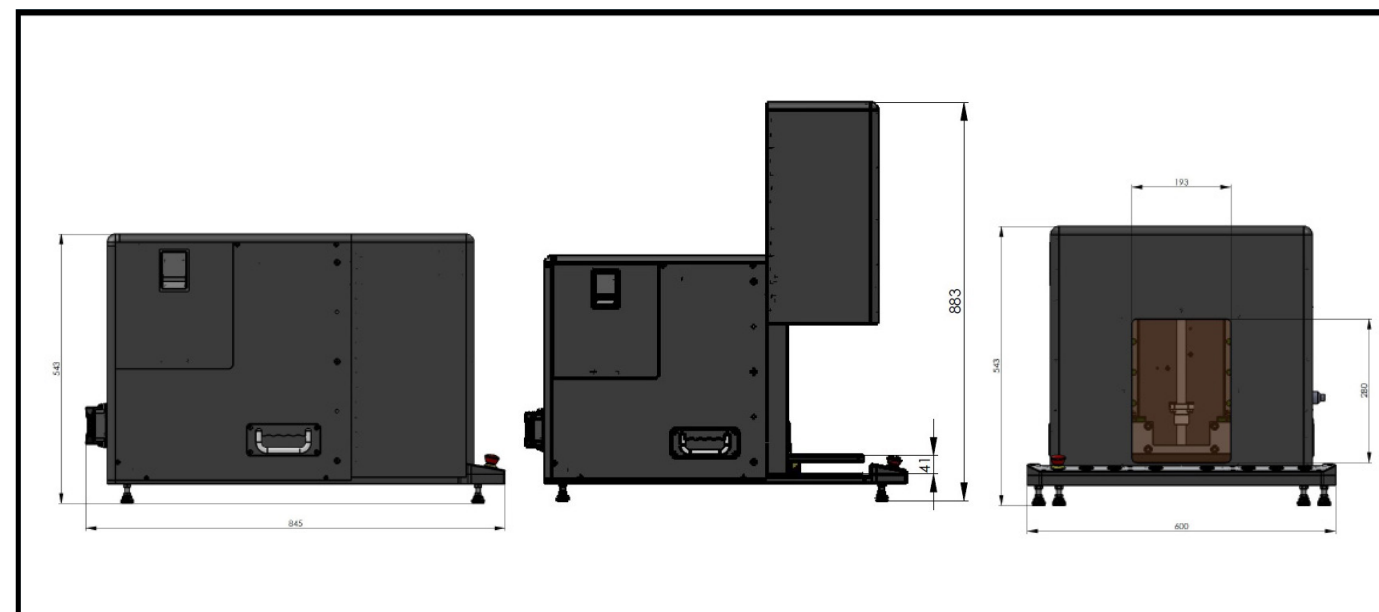
Sondermaschinenbau

Höchste Qualität- vom Prototyp bis zur Serienfertigung



Die Kreativität des Erfinders verbunden mit dem Wissen des Ingenieurs und dem Kostenbewusstsein des Controllers. Gemeinsam erzeugen diese Faktoren eine exzellente Grundlage, beeindruckende Innovationen hervorzubringen. Innovationen, die exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Verlassen Sie sich darauf, dass wir Ihnen in jeder Sekunde aufmerksam zuhören. Ihre Anforderungen mit allen Details lassen wir direkt in unsere leistungsfähigen CAD/CAM Tools fließen, mit denen wir die Konstruktion Realität werden lassen.

Freuen Sie sich auf eine beeindruckende Bandbreite realisierbarer Projekte – von der geringfügigen Anpassung in Serie gefertigter Maschinen bis zur kompletten Neuentwicklung. Ihre Visionen sind unser Antrieb. Je anspruchsvoller Ihre Idee, desto größer unsere Leidenschaft, Grenzen zu sprengen – jede Maschine wird zur Realität.



Wir sind der richtige Partner für den ganzen Produktlebenszyklus:

- Applikationsberatung
- Machbarkeitsanalyse
- Entwicklung
- Konstruktion
- Softwareentwicklung
- Fertigung
- Montage
- Service

Werkzeug Laser

Grenzenlose Anwendungsflexibilität

UV-Laser

Beschriftung mit hohem Kontrast und minimaler Oberflächenbeschädigung

Beschriftungsfeld: 125 mm x 125 mm bis 330 mm x 330 mm

Leistungsklasse: 3 W

Hybridlaser

Vielseitige Markierungsmöglichkeiten für Kunststoffe, Folien und Metalle

Beschriftungsfeld: 125 mm x 125 mm bis 330 mm x 330 mm

Leistungsklasse: 13 W - 25 W

Faserlaser

Satt schwarze Markierungen sowie Gravuren bei Metallen mit hohem Durchsatz

Beschriftungsfeld: 90 mm x 90 mm bis 330 mm x 330 mm

Leistungsklasse: 12 W-100 W

CO₂-Laser

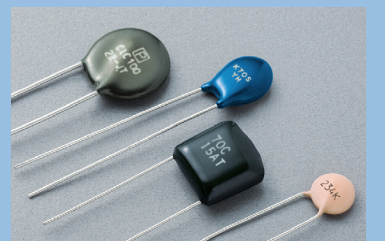
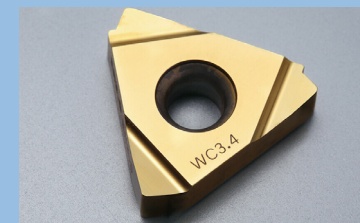
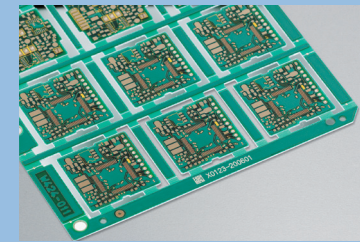
Markierung von Kunststoffen, Glas, Keramik oder organischen Stoffen

Beschriftungsfeld: 50 mm x 50 mm bis 300 mm x 300 mm

Leistungsklasse: 20 W - 30 W

Anwendungsbeispiele

Branchenübergreifende Anwendungsmöglichkeiten



Klartext: 123456789 ABCDEFGH abcdefgh	2D-Codes: DMC 
Logo: 	QR-Code 
BMP/JPEG-Daten: 	Bar- & Strichcodes Code 39  49 6401 22968 0
	GS1 DataBar  (01)04964012296805

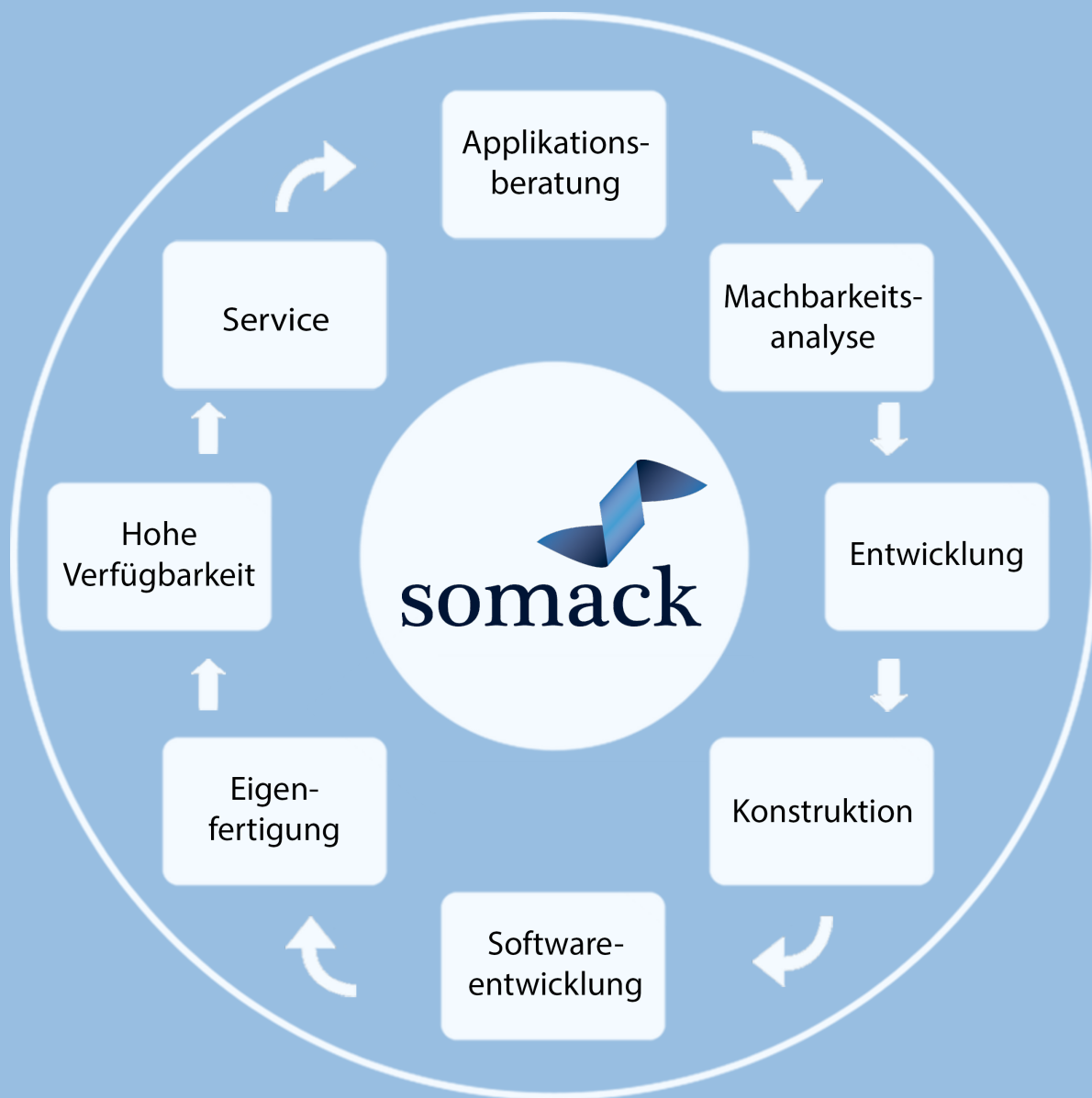
Je nach ausgewähltem Lasermarkierungssystem sind viele Zusatzfunktionen standardmäßig integriert und können teilweise auch nachträglich ohne Montageaufwand freigegeben werden:

- Laserpointer zur Einstellung von Position und Abstand
- Sucherfunktion per Kamera als Einrichthilfe
- Autofokus
- Pilotlaser
- Optik für verzerrungsfreie 3D Markierung
- 3D-Software
- Integrierte Kamera
- Möglichkeit für Markierung On-the-fly

Lasermarkierung ist eine nachhaltige Lösung, Bauteile zu markieren und rückzuverfolgen. Die Rückverfolgung oder Erkennung kann mithilfe von Code Readern realisiert werden, die auf Datenbanken zugreifen. Verschiedene Reader können in unsere Anlagen integriert werden und Ihre Prozesse erleichtern.

Somack Leistungsangebot

Rundumversorgung für den gesamten Produktlebenszyklus



Somack GmbH
Gottesrain 11
35325 Mücke
Direkt an der A5 (Abfahrt Homberg (Ohm))

Tel.: +49 6401 22968-0
Fax: +49 6401 22968-100
Mail: info@somack.de
www.somack.de
Internationaler Support:
somack.de/support